

#N°1 français du service pour les laboratoires

LABO AND CO

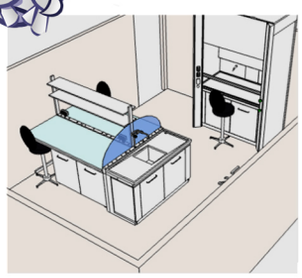
SOLUTIONS TECHNIQUES & SERVICES pour laboratoires & industries

- PLUS DE 40 COLLABORATEURS
- 25 ANS D'EXPÉRIENCE
- UNE COUVERTURE NATIONALE

De l'équipement ET du service !



AMÉNAGEMENT



Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours uniques.

Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de service.

DISTRIBUTION

Labo and Co propose **des miliers de références d'équipement**, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, disposent d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service. **Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.**

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec l**es plus grandes marques** vous garantissent une qualité sans faille.



SERVICES

- QUALIFICATION & INSTALLATION
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- RÉPARATION & ENTRETIEN
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production. **Notre approche repose sur un éventail très large de services et de compétences nous permettant de répondre à l'ensemble des problématiques que vous pouvez rencontrer.** Que votre besoin soit ponctuel ou récurrent, notre gamme de prestations saura y répondre.

CONTACTEZ-NOUS

+33 1 45 98 74 80 @ contact@laboandco.com www.laboandco.com

Combiné laboratoire qualifiable +5°C +/-3K et -25°C +/-5K réfrigérateur / congélateur 250L

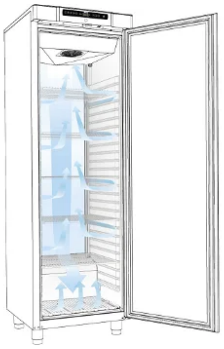




Informations produit

- Combinés laboratoire réfrigérateur / congélateur.
- Armoires agréées ATEX intérieur et extérieur.
- Appareils qualifiables selon FD X15-140. Conformes «Bonne Pratique de
- Laboratoire».
- 2 systèmes frigorifiques indépendants avec 2 régulations, 2 moteurs et 2 alimentations.
- Refroidissement ventilé température réglable de +2°C à +20°C (enceinte positive) et -25°C à -5°C (enceinte négative).
- Évaporateur batterie et froid ventilé canalisé sur toute la hauteur de cuve avec dégivrage et évaporation automatique des condensats.
- Régulation électronique MPC 4.6 avec alarmes ouverture de porte et dépassement de température haute et basse.
- Mémorisation de la température min/max et des historiques d'alarmes.
- Contact sec libre de potentiel.
- Verrouillage de la commande.
- Thermostat de sécurité anti congélation (enceinte positive).
- Carrosserie en acier laqué blanc.
- Cuve en PS avec angles arrondis.
- Porte avec serrure et sens d'ouverture réversible.
- Rappel de porte automatique.
- Arrêt de la ventilation à l'ouverture de porte.
- Éclairage LED sur modèles avec porte vitrée.
- 2 passages de cuve ø25 mm pour mise en place d'une ou plusieurs sondes externes GTC et pour la qualification sur site (par enceinte).
- Équipées de 4 roulettes (2 fixes + 2 pivotantes avec frein) hauteur 125mm.
- Équipés de grilles renforcées charge max 40kg.
- Fluide propre R-600a.

Avantages



Performance

Système de diffusion d'air basé sur un évaporateur tubes/ailettes ventilé avec une gaine de diffusion sur toute la surface arrière de l'appareil pour une stabilité et homogénéité de température optimale de ±3°C.



Fiabilité

Tous les appareils bénéficient de la garantie 3 ans et sont livrés avec leur cartographie de contrôle de la température en 9 points selon le FD X15-140.



Conformité ATEX intérieur et extérieur

Cuve sécurisée pour le stockage de produits volatiles non corrosifs agréée ATEX II 3G Ex ec nC ic IIB T1-T6 Gc catégorie 3 zone 2, intérieur et extérieur conformément à la directive 2014/34/UE.



Sécurité

Alarmes visuelle et sonore pour température haute et basse et ouverture de porte prolongée, Thermostat de sécurité anti-congélation et Report d'alarme par contact sec

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume brut (L)	250
Volume utile (L)	208
Température (°C)	+5°C ±3°C / -25°C ±5°C
Refroidissement	Ventilé
Dégivrage	Automatique
Carrosserie	Laqué blanc
Cuve	Cuve en PS avec angles ar rondis
Type d'éclairage	LED
Porte	Blanche
Inversion sens d'ouverture porte	Oui
Rappel de porte automatique	Oui
Serrure	Oui
Roulettes	2 fixes + 2 pivotantes avec frein
Fluide	R-600a
Contact sec	Oui
Thermostat de sécurité anti-congélation	Oui

COMMANDE

Régulation	Électronique
Alarme température	visuelle et sonore
Alarme ouverture de porte	Visuelle et sonore
Verrouillage de la commande	Oui

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+35°C
Consommation énergétique (kWh/24h)	0,51/1,47

ÉQUIPEMENTS

Dimensions grilles (LxP) (mm)	486x433
Charge max admissible sur grille (kg)	40

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (LxPxH) (mm)	595x640x1727
Poids net (kg)	85.7

ALIMENTATION

Tension (V)	230 V
Fréquence (Hz)	50
Puissance électrique raccordée (W)	95/133

LOGISTIQUE

Poids brut (kg)	91.7