

# #N°1 français du service pour les laboratoires

LABO AND CO

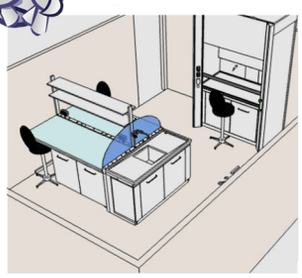
SOLUTIONS TECHNIQUES & SERVICES pour laboratoires & industries

- PLUS DE 40 COLLABORATEURS
- 25 ANS D'EXPÉRIENCE
- UNE COUVERTURE NATIONALE

## De l'équipement ET du service !



## AMÉNAGEMENT



Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours uniques.

**Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.**

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de service.

## DISTRIBUTION

Labo and Co propose **des miliers de références d'équipement**, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, disposent d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service. **Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.**

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec l**es plus grandes marques** vous garantissent une qualité sans faille.



## SERVICES

- QUALIFICATION & INSTALLATION
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- RÉPARATION & ENTRETIEN
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production. **Notre approche repose sur un éventail très large de services et de compétences nous permettant de répondre à l'ensemble des problématiques que vous pouvez rencontrer.** Que votre besoin soit ponctuel ou récurrent, notre gamme de prestations saura y répondre.

## CONTACTEZ-NOUS

+33 1 45 98 74 80 @ contact@laboandco.com www.laboandco.com

# Combiné laboratoire qualifiable +5°C +/-3K et -25°C +/-5K réfrigérateur / congélateur 343L

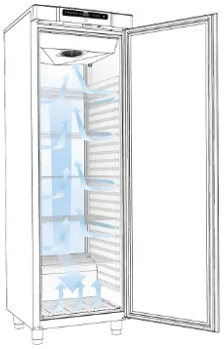




## Informations produit

- Combinés laboratoire réfrigérateur / congélateur.
- Armoires agréées ATEX intérieur et extérieur.
- Appareils qualifiables selon FD X15-140. Conformes «Bonne Pratique de
- Laboratoire».
- 2 systèmes frigorifiques indépendants avec 2 régulations, 2 moteurs et 2 alimentations.
- Refroidissement ventilé température réglable de +2°C à +20°C (enceinte positive) et -25°C à -5°C (enceinte négative).
- Évaporateur batterie et froid ventilé canalisé sur toute la hauteur de cuve avec dégivrage et évaporation automatique des condensats.
- Régulation électronique MPC 4.6 avec alarmes ouverture de porte et dépassement de température haute et basse.
- Mémorisation de la température min/max et des historiques d'alarmes.
- Contact sec libre de potentiel.
- Verrouillage de la commande.
- Thermostat de sécurité anti congélation (enceinte positive).
- Carrosserie en acier laqué blanc.
- Cuve en PS avec angles arrondis.
- Porte avec serrure et sens d'ouverture réversible.
- Rappel de porte automatique.
- Arrêt de la ventilation à l'ouverture de porte.
- Éclairage LED sur modèles avec porte vitrée.
- 2 passages de cuve ø25 mm pour mise en place d'une ou plusieurs sondes externes GTC et pour la qualification sur site (par enceinte).
- Équipées de 4 roulettes (2 fixes + 2 pivotantes avec frein) hauteur 125mm.
- Équipés de grilles renforcées charge max 40kg.
- Fluide propre R-600a.

## Avantages



### Performance

Système de diffusion d'air basé sur un évaporateur tubes/ailettes ventilé avec une gaine de diffusion sur toute la surface arrière de l'appareil pour une stabilité et homogénéité de température optimale de ±3°C.



### Fiabilité

Tous les appareils bénéficient de la garantie 3 ans et sont livrés avec leur cartographie de contrôle de la température en 9 points selon le FD X15-140.




### Conformité ATEX intérieur et extérieur

Cuve sécurisée pour le stockage de produits volatiles non corrosifs agréée ATEX II 3G Ex ec nC ic IIB T1-T6 Gc catégorie 3 zone 2, intérieur et extérieur conformément à la directive 2014/34/UE.




### Sécurité

Alarmes visuelle et sonore pour température haute et basse et ouverture de porte prolongée, Thermostat de sécurité anti-congélation et Report d'alarme par contact sec

# Enceintes réfrigérées qualifiables - IIRR310RF210L10

## Données techniques

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Volume brut (L) | 343 |
| Volume utile (L) | 293 |
| Température (°C) | +5°C ±3°C / -25°C ±5°C |
| Refroidissement | Ventilé |
| Dégivrage | Automatique |
| Carrosserie | Laqué blanc |
| Cuve | Cuve en PS avec angles ar rondis |
| Type d'éclairage | LED |
| Porte | Blanche |
| Inversion sens d'ouverture porte | Oui |
| Rappel de porte automatique | Oui |
| Serrure | Oui |
| Roulettes | 2 fixes + 2 pivotantes avec frein |
| Fluide | R-600a |
| Contact sec | Oui |
| Thermostat de sécurité anti-congélation | Oui |

### COMMANDE

| | |
|---|---|
| Régulation | Électronique |
| Alarme température | visuelle et sonore |
| Alarme ouverture de porte | Visuelle et sonore |
| Verrouillage de la commande | Oui |

### PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

| | |
|---|---|
| Classe climatique | +35°C |
| Consommation énergétique (kWh/24h) | 0,43/1,47 |

### ÉQUIPEMENTS

| | |
|---|---|
| Dimensions grilles (LxP) (mm) | 486x433 |
| Charge max admissible sur grille (kg) | 40 |

### DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|---|---|
| Dimensions (LxPxH) (mm) | 595x640x2116 |
| Poids net (kg) | 100 |

### ALIMENTATION

| | |
|---|---|
| Tension (V) | 230 V |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Puissance électrique raccordée (W) | 95/133 |

### LOGISTIQUE

| | |
|---|---|
| Poids brut (kg) | 106 |