

# #N°1 français du service pour les laboratoires



SOLUTIONS TECHNIQUES & SERVICES  
pour laboratoires  
& industries

NOTRE ÉQUIPE EST COMPOSÉE D'EXPERTS, DE PASSIONNÉS,  
DE TECHNICIENS, EN CONSTANTE FORMATION.

- PLUS DE 40 COLLABORATEURS
- PLUS DE 25 ANS D'EXPÉRIENCE
- UNE COUVERTURE NATIONALE



Retrouvez  
tous nos équipements  
et services sur

[WWW.LABOANDCO.COM](http://WWW.LABOANDCO.COM)

## DES CONSEILS POUR CHAQUE VENTE & SERVICE



### AMÉNAGEMENT



Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours uniques. **Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.**

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de service.



### DISTRIBUTION

Labo and Co propose **des milliers de références d'équipement**, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, dispose d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service. **Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.**

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec **les plus grandes marques** vous garantissent une qualité sans faille.



### SERVICES

#### DES INTERVENTIONS SÉCURISÉES ET CERTIFIÉES

##### Une réactivité essentielle

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production.

##### Des techniciens pleinement habilités

Nos équipes disposent des habilitations requises : manipulation des fluides frigorigènes, habilitations électriques, risques chimiques, etc... Pour des interventions conformes et sécurisées.

##### Une offre complète et flexible

Notre large éventail de services nous permet de répondre à toutes vos problématiques, qu'il s'agisse d'un besoin ponctuel ou récurrent.

*Vos essais externalisés sont effectués dans notre propre laboratoire par nos équipes spécialisées*

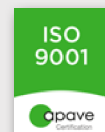
- QUALIFICATION & INSTALLATION
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- RÉPARATION & ENTRETIEN (ÉLECTRIQUE, MÉCANIQUE ET FROID)
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS



### CERTIFICATIONS

Labo and Co est **certifié pour garantir à ses clients des prestations fiables, traçables et conformes aux normes** les plus exigeantes du secteur du laboratoire et de l'industrie.

- ▶ **Certification ISO 9001** – Qualité et fiabilité de nos services
- ▶ **Certification CEFRI n°1616E** – Interventions en zones réglementées



### Découvrez la Location Longue Durée

Une solution flexible et sécurisante pour équiper votre laboratoire en toute sérénité : Mise en service, maintenance, SAV, extensions de garanties, la solution clé en main !



@ [contact@laboandco.com](mailto:contact@laboandco.com)

www.laboandco.com

+33 1 45 98 74 80

**PRODUCT SPECIFICATION - ULT240**

# ULT-Freezer ULT240

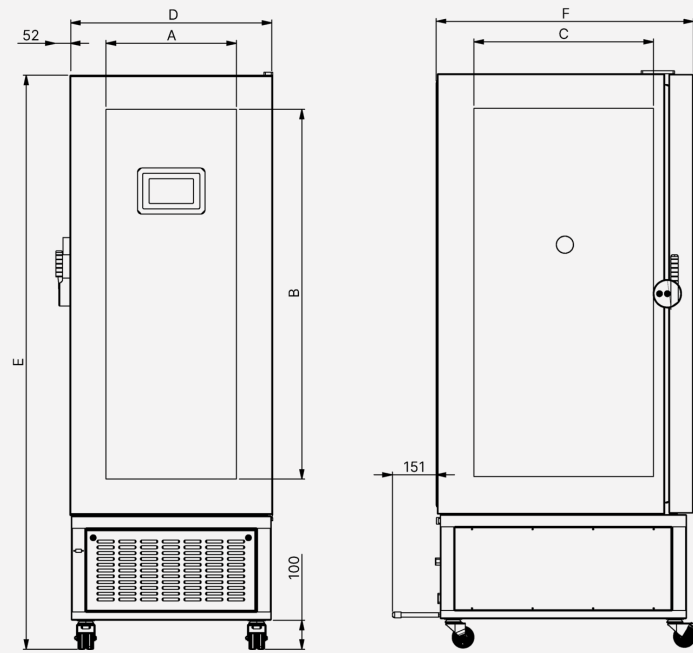


ULT Freezer – Maximum protection for samples that matter.

When it comes to ultra-low temperature storage, one factor is paramount: the reliable protection of your samples over extended periods of time. The Memmert ULT freezer has been developed specifically for this purpose. It combines consistent, precise temperature control with integrated safety features and energy-optimised design for continuous operation.

## Key Performance Features

- Natural Refrigerants
- State-of-the-Art Safety Concept
- Remote-Monitoring
- Inverter-Controlled Compressors



### Temperature

Setting temperature range	°C	-50 to -86
Setting accuracy	°C	0.1

### Features

Control unit		7" touchscreen integrated in the outer door in ergonomic position
Adjustable parameters		Temperature
Interfaces		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ethernet LAN</li> <li>USB</li> </ul>

### Safety

Temperature monitoring		Temperature sensor Pt1000
Alarm		visual and acoustic
Behaviour during a power failure		Backup battery for alarming and monitoring during power failure

**Heating concept**

Cooling system		Cooling system with two cascade-connected compressors for reliable low-temperature performance. Refrigerants: First stage R455A / Second stage R170. Air-cooled condenser.
----------------	--	--

**Standard equipment**

Door		Insulated stainless steel outer doors with mechanical door lock
Standard option		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Door-open detection</li> <li>• Entry port / pressure relief opening Ø 26 mm, lateral</li> </ul>
Other standard accessories		Standard interior configuration with 4 compartments. Consisting of 2 stainless steel inner doors and 3 height-adjustable shelves for flexible adaptation to different load sizes.

**Stainless steel interior**

Volume	l	244
Width	mm	450
Height	mm	1111
Depth	mm	489
Max. loading of chamber	kg	280
Max. loading of grids/shelves	kg	140
Maximum quantity of 2'/50mm boxes	number	162

**Textured stainless steel casing**

Width	mm	700
Height	mm	1832
Depth	mm	738
Installation		on lockable castors

**Packing/shipping data**

Transportinformation		The appliances must be transported upright
Customs tariff number		8418 40 20
Country of origin		Netherlands
Packaging	Width	mm 900
	Height	mm 2050
	Depth	mm 900
Weight	Net	kg 245
	Gross	kg 310

Standard units are safety-approved and bear the test marks:

