



#N°1 français
du service
pour les
laboratoires



LABO AND CO

SOLUTIONS TECHNIQUES & SERVICES
pour laboratoires & industries

- PLUS DE 40 COLLABORATEURS • 25 ANS D'EXPÉRIENCE
- UNE COUVERTURE NATIONALE

De l'équipement ET du service !

AMÉNAGEMENT



Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours uniques.

Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de service.

DISTRIBUTION



Labo and Co propose **des milliers de références d'équipement**, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, disposent d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service.
Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec **les plus grandes marques** vous garantissent une qualité sans faille.



SERVICES



- QUALIFICATION & INSTALLATION
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- RÉPARATION & ENTRETIEN
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production. **Notre approche repose sur un éventail très large de services et de compétences nous permettant de répondre à l'ensemble des problématiques que vous pouvez rencontrer.** Que votre besoin soit ponctuel ou récurrent, notre gamme de prestations saura y répondre.

CONTACTEZ-NOUS

 +33 1 45 98 74 80

@ contact@laboandco.com

 www.laboandco.com

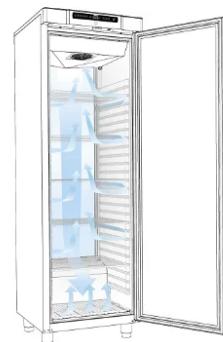
ARMOIRE NEGATIVE QUALIFIABLE BIOPLUS 600L -25 °C +/-5K



Informations produit

- › Armoire agréée ATEX intérieur et extérieur
- › Appareil qualifiable selon FD X15-140. Conforme "Bonne Pratique de Laboratoire".
- › Refroidissement ventilé température réglable de -25°C à -5°C
- › Système frigorifique avec dégivrage et évaporation automatique des condensats
- › Régulation électronique MPC 4.6 avec alarmes ouverture de porte et dépassement de température haute et basse
- › Mémorisation de la température min/max et des historiques d'alarmes
- › Contact sec pour report d'alarmes
- › Verrouillage de la commande
- › Carrosserie en acier laqué blanc
- › Cuve en acier inoxydable avec angles arrondis
- › Bandeau sur charnière pour un accès technique par l'avant. Maintenance aisée et nettoyage facilité
- › Porte avec serrure et sens d'ouverture réversible
- › Pédale d'ouverture de la porte
- › Rappel de porte automatique
- › Arrêt de la ventilation à l'ouverture de porte
- › Eclairage LED sur modèle avec porte vitrée
- › 2 passage de cuve diamètre 25mm pour mise en place d'une ou plusieurs sondes externes GTC et pour la qualification sur site
- › Equipée de 4 roulettes (2 fixes + 2 pivotantes avec frein) hauteur 125mm
- › Equipée de grilles renforcées charge max 40 kg
- › Fluide propre R-290

Avantages



+ Conformité ATEX intérieur et extérieur

Cuve sécurisée pour le stockage de produits volatiles non corrosifs, agréée ATEX II 3G Ex ec nC ic IIB T1-T6 Gc catégorie 3 zone 2, intérieur et extérieur conformément à la directive 2014/34/UE.

+ Durabilité et ergonomie

Cuve intérieure en inox pour une plus grande durabilité et une meilleure hygiène. Pédales d'ouverture de porte pour une manipulation aisée et sécurisée.

+ Performance

Système de diffusion d'air basé sur un évaporateur tubes / ailettes ventilé avec une gaine de diffusion sur toute la surface arrière de l'appareil pour une stabilité et homogénéité de température optimale de $\pm 5^{\circ}\text{C}$.



+ Fiabilité

Tous les appareils bénéficient de la garantie 3 ans et sont livrés avec leur cartographie de contrôle de la température en 9 points selon le FD X15-140.

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ÉQUIPEMENTS	
Volume brut (L)	600	Grille acier plastifié (nb)	4
Volume utile (L)	432	Dimensions grilles (LxP) (mm)	530x650
Classe ATEX	II 3G Ex nA nC nL IIB T2 Gc	Nombre de niveaux max.	24
Homogénéité de la température	-25 °C ± 5K	Hauteur de réglage (mm)	50
Température (°C)	-25/-5 °C	Charge max admissible sur grille (kg)	50
Refroidissement	Ventilé	Tiroirs aluminium télescopiques (en accessoires) (nb max)	11/12
Dégivrage	Automatique		
Évaporateur	tubes/ailettes		
Condenseur	ventilé		
Carrosserie	Laqué blanc	DIMENSIONS ET POIDS	
Cuve	Inox	Dimensions (LxPxH) (mm)	695x875x2000
Epaisseur d'isolation	60	Cuve (LxPxH) (mm)	535x638x1303
Porte	Porte blanche	Poids net (kg)	140
Inversion sens d'ouverture porte	Oui		
Rappel de porte automatique	Oui	ALIMENTATION	
Serrure	Oui	Tension (V)	230V (mono)
Roulettes	2 roues fixes /2 roues 360° avec freins, 125 mm	Fréquence (Hz)	50
Fluide	R290	Intensité (A)	3.92
Charge de gaz (g)	92	Puissance électrique raccordée (W)	482
Niveau sonore dB(A)	45.8	Dégagement calorifique (Wh/h)	168
Contact sec	Oui		
COMMANDÉ		LOGISTIQUE	
Régulation	Électronique	Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	740x960x2130
Affichage température	Digital 1K	Poids brut (kg)	147
Alarme température	visuelle et sonore		
Alarme ouverture de porte	Visuelle et sonore		
Fonction HACCP	Oui		
Verrouillage de la commande	Oui		
PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES			
Classe climatique	+10°C à +43°C		
Consommation énergétique (kWh/24h)	4,07		
Consommation énergétique annuelle (kWh/ an)	1477		