

#N°1 français
du service
pour les
laboratoires



SOLUTIONS TECHNIQUES & SERVICES
pour laboratoires
& industries

- PLUS DE 35 COLLABORATEURS • 20 ANS D'EXPÉRIENCE
- UNE COUVERTURE NATIONALE

De l'équipement ET du service !



AMÉNAGEMENT



Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours uniques.

Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de service.



DISTRIBUTION

Labo and Co propose **des milliers de références d'équipement**, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, disposent d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service.

Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec **les plus grandes marques** vous garantissent une qualité sans faille.



SERVICES

- QUALIFICATION & INSTALLATION
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- RÉPARATION & ENTRETIEN
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production. **Notre approche repose sur un éventail très large de services et de compétences nous permettant de répondre à l'ensemble des problématiques que vous pouvez rencontrer.** Que votre besoin soit ponctuel ou récurrent, notre gamme de prestations saura y répondre.

CONTACTEZ-NOUS

+33 1 45 98 74 80

@ contact@laboandco.com

www.laboandco.com

Fiche produit

Captair 832 Smart & Midcap

Armoire ventilée à filtration sans raccordement

Une protection + sûre

- Technologie de filtration exclusive Erlab
- Performances de filtration testées selon la norme AFNOR NFX 15 211
- Rangements sécurisés sous clés
- Capteurs de saturation du filtre pour Solvants ou Acides ou Formaldéhyde*
- Erlab Safety Program : vous guide dans le choix de vos rangements sécurisés
- Appareil connecté qui permet de recevoir des notifications de sécurité et des rapports d'utilisation*

Une utilisation + simple

Les pulsations lumineuses et sonores communiquent en temps réel les états de fonctionnement en cas de* :

- Ouverture prolongée des portes
- Saturation du filtre principal
- Dysfonctionnement de la ventilation

Flexibilité

- 2 configurations possibles :
Portes à battant avec étagères
Bacs de rangement sur portes coulissantes
- Relocalisation simple et rapide

Économies

- Aucun coût de raccordement à la ventilation du bâtiment
- Coût énergétique annuel < 35 €
- Faible coût du filtre de remplacement

Environnement

- Piège les polluants chimiques à la source
- Collecte et élimination des filtres usagés avec valorisation énergétique
- Très faible consommation énergétique

* Non disponible sur Captair 832 Midcap



Exigez le meilleur de la qualité de filtration



Une puissante interface de communication par la lumière



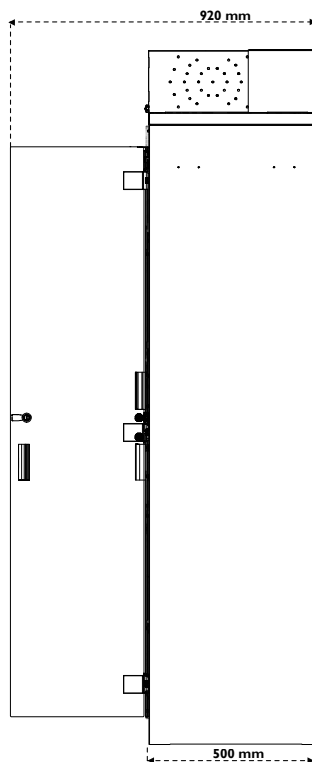
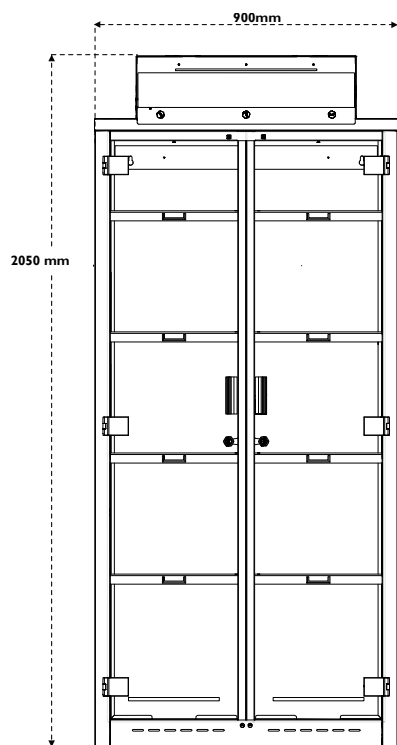
Connectez votre appareil et suivez son utilisation à distance via nos solutions mobiles



Téléchargez notre application eGuard

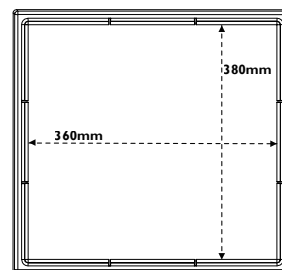


Version 1 - Portes à battant avec étagères

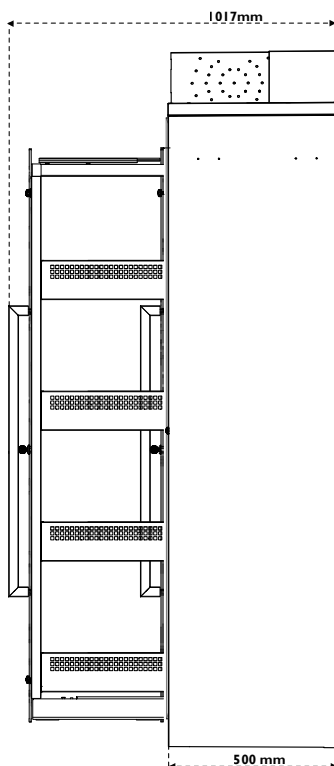
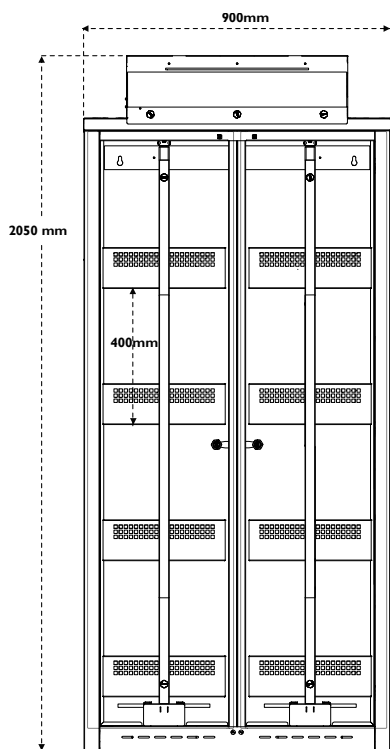


Storage capacity:
120 x 1L bottles

Etagère à bac de rétention

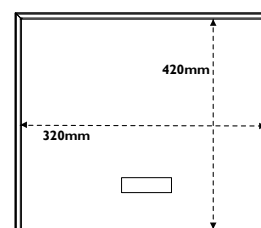


Version 2 - Bacs de rangements sur portes coulissantes



Volume de rangement :
> 100 flacons de 1L

Bac de rangement et de rétention



Spécifications techniques

Conformité aux normes	Performances de filtration testées selon les conditions de la norme AFNOR NF X 15-211:2009 : France EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) - Marquage CE
Débit d'air	70 m³/h
Tension/Fréquence	80 - 220 V / 50-60 Hz
Consommation électrique	35W
Structure	Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acides
Portes	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs
Modules de filtration	Polypropylène injecté

Equipements

Interface de communication*	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : paramètres de ventilation, décompte du temps de fonctionnement de l'appareil, alarme ouverture de porte, alarme de défaut de ventilation, détection automatique de la saturation des filtres
Filtration carbone pour gaz et vapeurs	AS : Pour vapeurs organiques - BE : pour vapeurs acides F : Pour vapeurs de formaldéhyde - K : Pour vapeurs d'ammoniaque
Filtration particulaire pour poudres	Filtre HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm
eGuard*	App pour le contrôle à distance en temps réel des paramètres de sécurité - compatible PC, tablette et smartphone
Capteurs de porte*	Déclenchement d'alarme en cas d'ouverture de porte prolongée
Guide de produits retenus	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X 15 211

Configurations de rangement

	Version 1 : portes à battant / Etagères	Version 2 : bacs de rangements sur portes coulissantes
Capacités de rangement	120 flacons de 1L	100 flacons de 1L
Compartiments de rangement	2	2
Fournie avec	10 étagères amovibles à bac de rétention	8 bacs fixes
Tapis absorbants	2	8
Fermeture	Serrure à clé	

Options

Molécule*	Détection automatique de la saturation de filtres : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde
-----------	---

* Non disponible sur Captair 832 Midcap