

Captair Smart 822B

Armoire ventilée à filtration sans raccordement

Une protection + sûre

- Technologie de filtration exclusive Erlab
- Performances de filtration testées selon la norme AFNOR NFX 15 211
- Rangements sécurisés sous clés
- Capteurs de saturation du filtre pour Solvants ou Acides ou Formaldéhyde
- Erlab Safety Program : vous guide dans le choix de vos rangements sécurisés
- Appareil connecté qui permet de recevoir des notifications de sécurité et des rapports d'utilisation

Une utilisation + simple

Les pulsations lumineuses et sonores communiquent en temps réel les états de fonctionnement en cas de :

- Ouverture prolongée des portes
- Saturation du filtre principal
- Dysfonctionnement de la ventilation

Flexibilité

- 2 configurations possibles :
 - 2 compartiments de rangement avec portes coulissantes
 - 1 compartiment de rangement à tiroir
- Relocalisation simple et rapide

Économies

- Aucun coût de raccordement à la ventilation du bâtiment
- Coût énergétique annuel < 35 €
- Faible coût du filtre de remplacement

Environnement

- Piège les polluants chimiques à la source
- Collecte et élimination des filtres usagés avec valorisation énergétique
- Très faible consommation énergétique



Exigez le meilleur de la qualité de filtration



Une puissante interface de communication par la lumière



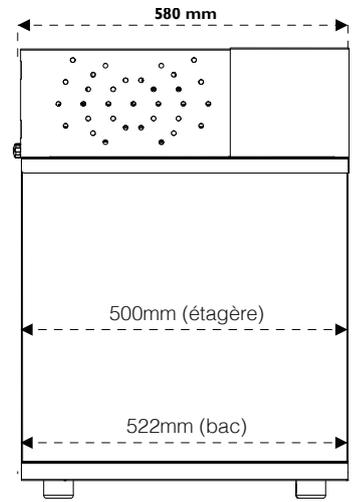
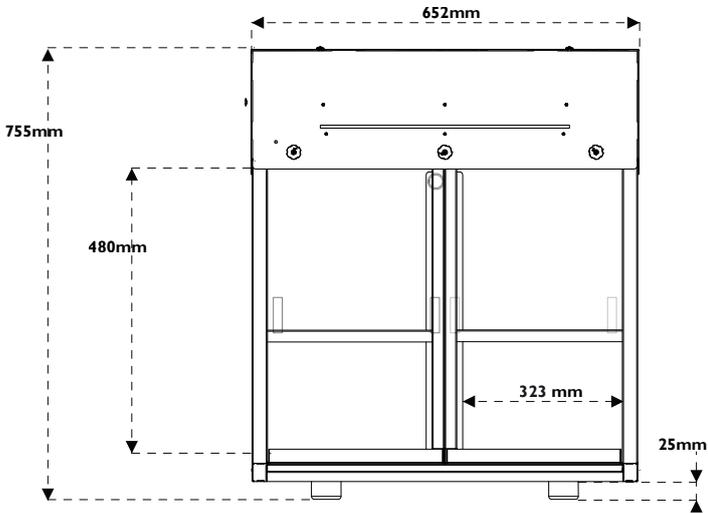
Connectez votre appareil et suivez son utilisation à distance via nos solutions mobiles.



Téléchargez notre application eGuard

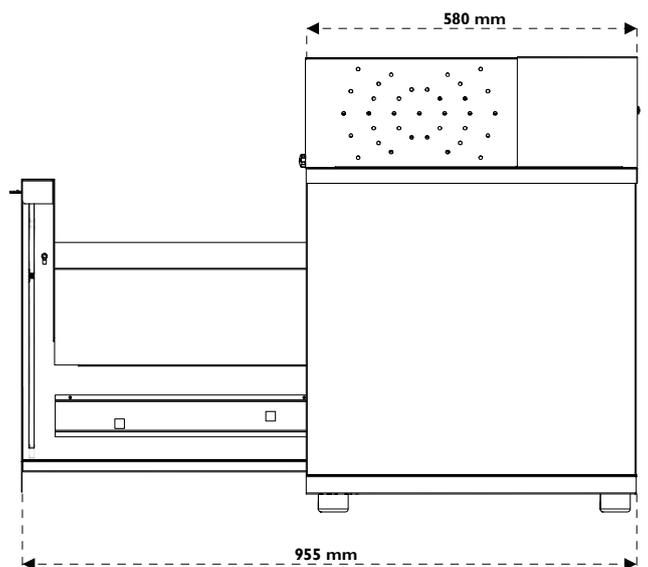
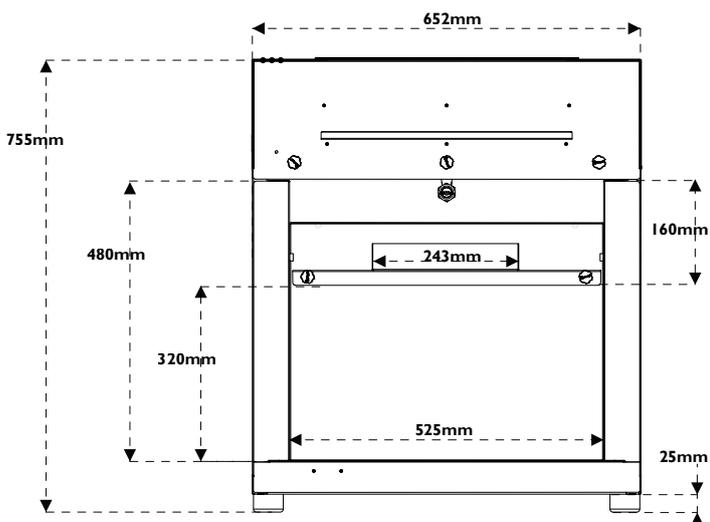


Armoire basse à 2 compartiments de rangement / portes coulissantes



Volume de rangement :
Environ 50 flacons de 1L

Armoire basse / 1 compartiment de rangement / tiroir extractible



Volume de rangement :
Environ 25 flacons de 1L (bac)
Environ 50 petits flacons (étagère)

Spécifications techniques

Conformité aux normes	Performances de filtration testées selon les conditions de la norme AFNOR NF X 15-211:2009 : France EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) - Marquage CE
Débit d'air	70 m ³ /h
Tension/Fréquence	80 - 220 V / 50-60 Hz
Consommation électrique	35W
Structure	Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acides
Portes	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs
Modules de filtration	Polypropylène injecté

Equipements

Interface de communication	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : paramètres de ventilation, décompte du temps de fonctionnement de l'appareil, alarme ouverture de porte, alarme de défaut de ventilation, détection automatique de la saturation des filtres
Filtration carbone pour gaz et vapeurs	AS : Pour vapeurs organiques - BE : pour vapeurs acides F : Pour vapeurs de formaldéhyde - K : Pour vapeurs d'ammoniaque
Filtration particulaire pour poudres	Filtre HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm
eGuard	App pour le contrôle à distance en temps réel des paramètres de sécurité - compatible PC, tablette et smartphone
Capteurs de porte	Déclenchement d'alarme en cas d'ouverture de porte prolongée
Guide de produits retenus	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X 15 211

Configurations de rangement

	Portes coulissantes	Tiroir extractible
Capacités de rangement	Environ 50 flacons de 1L	Environ 25 flacons de 1L (bac) Environ 50 petits flacons (étagère)
Compartiments de rangement	2	1
Fournie avec	2 bacs + 2 étagères	1 bac + 1 étagère coulissante
Bacs de rétention	2	1
Tapis absorbants	2	2
Fermeture	Serrure à clé	

Options

Molécodes	Détection automatique de la saturation de filtres : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde
------------------	---



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

Erlab

Notre mission : Assurer votre protection au laboratoire

Erlab invente la première hotte à filtration en 1968. Nos 45 années d'expertise et de savoir faire dans le domaine de la filtration des polluants chimiques nous permet de garantir votre protection au travers des points suivants.

1 Notre laboratoire de R&D

Unique au monde, il est le garant de notre parfaite maîtrise de la filtration. En misant sur l'innovation, nous concevons les technologies les plus avancées pour la protection contre les risques chimiques.

2 Normes de sécurité

Les performances de nos produits sont attestées par leur conformité à la norme AFNOR NF X 15 211.

3 Des tests indépendants

Notre technologie de filtration a été testée à de multiples reprises dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211 par un laboratoire indépendant. Les résultats de ces tests démontrent la capacité de nos filtres à garantir une concentration inférieure à 1% de la VLEP pour les molécules testées en aval des filtres.

4 Guide des produits retenus

Notre savoir-faire unique nous permet de vous communiquer les capacités de rétention de nos filtres pour plus de 700 produits chimiques dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211.

5 Erlab Safety Program

Notre programme de sécurité valide votre protection à toutes les étapes : l'étude de votre application en amont permet à notre laboratoire de recommander une solution adaptée. Notre suivi d'utilisation après installation vous permet de bénéficier de la meilleure protection pendant toute la durée d'utilisation de votre équipement.

6 Notre questionnaire

Il permet aux spécialistes de notre laboratoire de vous recommander la hotte à filtration adaptée, le type de filtre ainsi que sa durée de vie prédictive et tous les conseils personnalisés à votre manipulation.

7 Nous prenons des engagements sur l'utilisation de votre hotte

Notre laboratoire délivre un certificat d'usage pour l'utilisation de chaque hotte, en conformité avec les exigences de la norme AFNOR NF X 15 211.