

#N°1 français du service pour les laboratoires

LABO AND CO

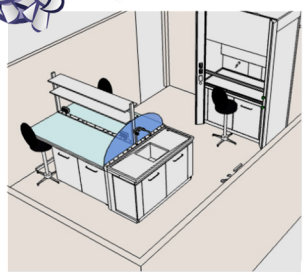
SOLUTIONS TECHNIQUES & SERVICES pour laboratoires & industries

- PLUS DE 40 COLLABORATEURS
- 25 ANS D'EXPÉRIENCE
- UNE COUVERTURE NATIONALE

De l'équipement ET du service !



AMÉNAGEMENT



Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours uniques.

Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de service.

DISTRIBUTION

Labo and Co propose **des miliers de références d'équipement**, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, disposent d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service. **Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.**

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec l**es plus grandes marques** vous garantissent une qualité sans faille.



SERVICES

- QUALIFICATION & INSTALLATION
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- RÉPARATION & ENTRETIEN
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production. **Notre approche repose sur un éventail très large de services et de compétences nous permettant de répondre à l'ensemble des problématiques que vous pouvez rencontrer.** Que votre besoin soit ponctuel ou récurrent, notre gamme de prestations saura y répondre.

CONTACTEZ-NOUS

+33 1 45 98 74 80 @ contact@laboandco.com www.laboandco.com

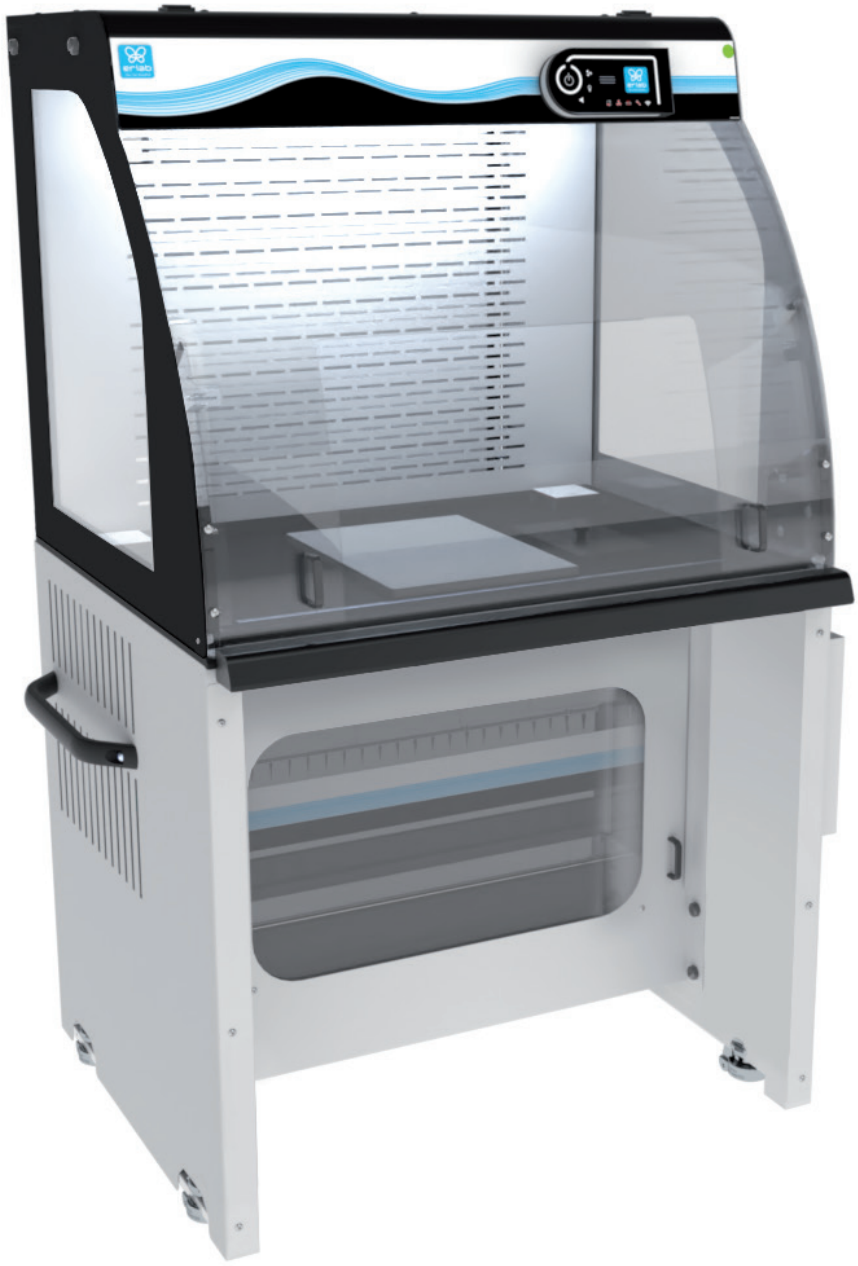
erlab
You can breathe.

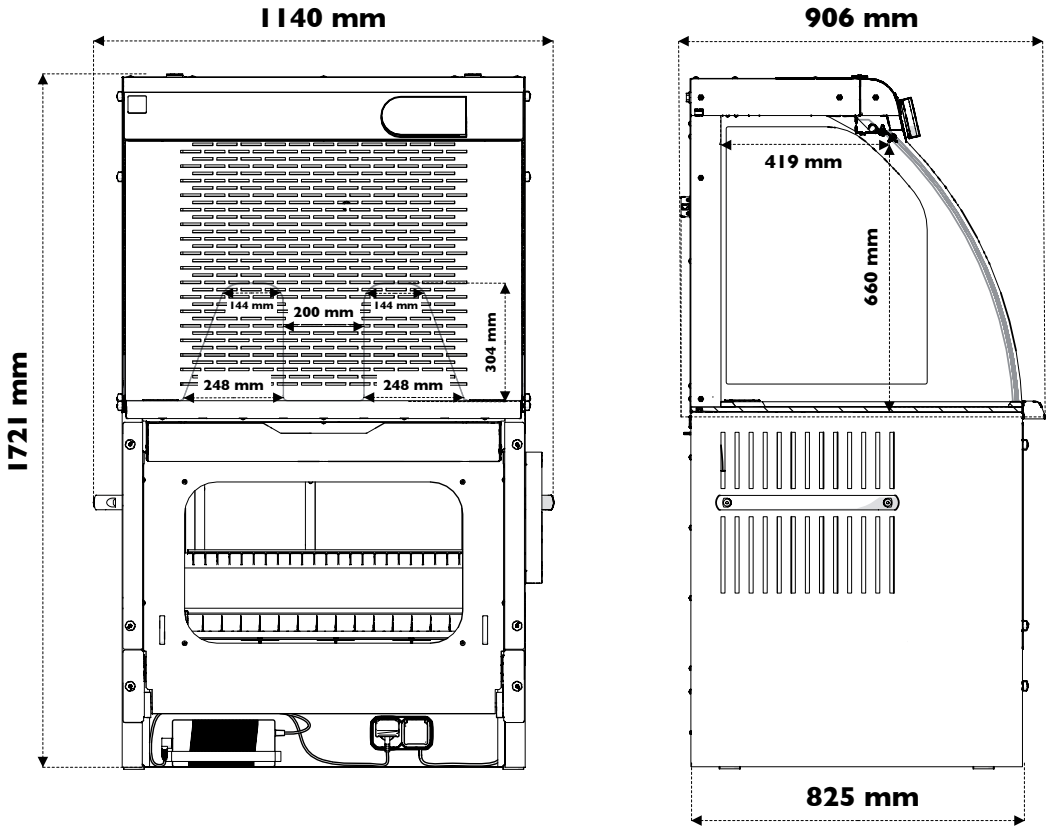
LABO AND CO
your experience®

Product datasheet

Captair 391 Smart

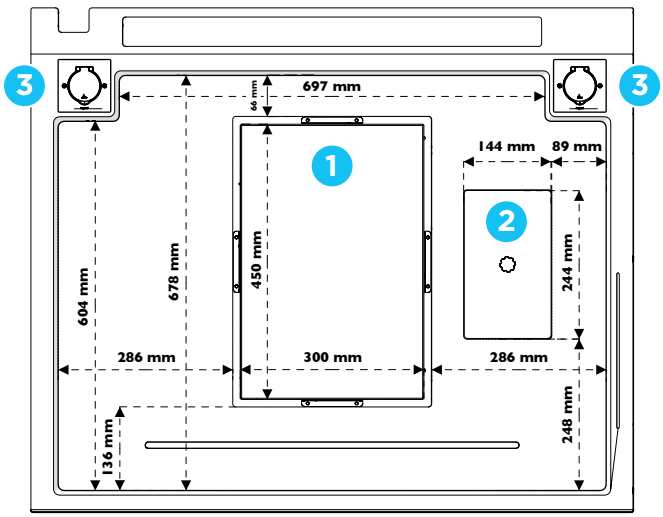
Secure weighing station





Work surface with built-in spill tray

Trespa® Top Lab^PLUS



1. Weighing plate
2. Waste port
3. Electrical outlet

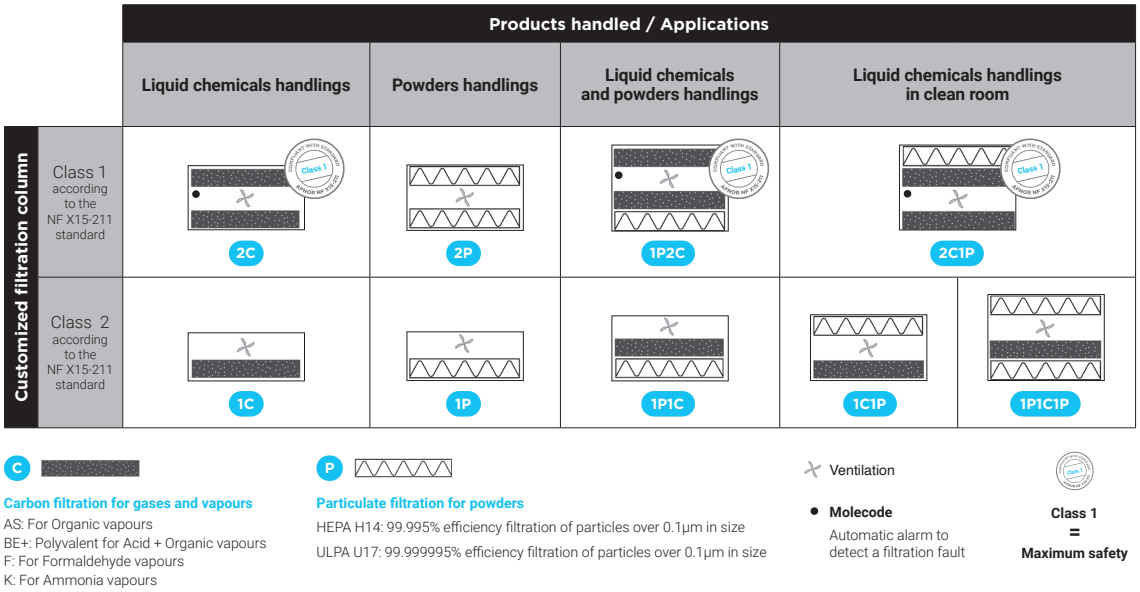
Fixed work bench

Captair 391 Smart

Secure weighing station

FILTRATION TECHNOLOGY erlab Above

Modular design of the filtration column allows to adapt to every protection needs.



Safety standards	AFNOR NF X15-211: 2009: France – BS 7989: England DIN 12 927: Germany – EN 1822: 1998 (HEPA H14 Filter) – EU Marking
Air flow	220m³/h (Carbon Filter) – 300m³/h (HEPA Filter)
Air face velocity	0.4 to 0.6m/s
Voltage/Frequency	110-230V/50-60Hz
Power consumption	Max. 2300W (with 2 sockets inside)
Sash opening	Oblong (Carbon Filter) or Trapezoidal (HEPA Filter)
Structure	Corrosion resistant electro-galvanized steel coated with antiacid polymer
Side and front panels	Chemical resistant acrylic
Filtration module	Polypropylene

Features

Communication interface	Simple communication by audible and light pulses: unit running time, air face velocity, automatic alarm to detect a filtration fault, ventilation settings, fan failure alarm
Filtration technology	1 adaptable filtration column (with BIBO* secure filtration unit)
Carbon filtration for gases and vapours	Following filtration column configuration (see table above)
Particulate filtration for powders	Following filtration column configuration (see table above)
Monitoring	Real-time control of security settings
Monitoring of ambient handling conditions	Temperature (T°) / Hygrometry (RH) sensors
Internal lighting	LED lighting > 650lux
Anemometer	Air face velocity alarm / Air face velocity inficator
Chemical Listing	List of 700+ approved chemicals compliant with AFNOR NF X15-211 filtration standards
Ceiling lighting	ON/OFF light button
Work surface	Trespa® Top Lab^{PLUS}
Bench	Mobile (installation) and Fixed (with anti-vibration rubber-tyred wheels)

Options

Molecode	Detection sensor: Type A, for Acids / Type F, for Formaldehyde / Type S, for Solvents

*BIBO: Bag In Bag Out system.