



# solutions techniques & services laboratoires & industries

 PLUS DE 40 COLLABORATEURS
 UNE COUVERTURE NATIONALE PLUS DE 25 ANS D'EXPÉRIENCE

## De l'équipement ET du service!









Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours

Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de



#### **DISTRIBUTION**

Labo and Co propose des miliers de références d'équipement, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, disposent d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service. Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec les plus grandes marques vous garantissent une qualité sans faille.





#### **SERVICES**

- **QUALIFICATION & INSTALLATION**
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- **RÉPARATION & ENTRETIEN**
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production. Notre approche repose sur un éventail très large de services et de compétences nous permettant de répondre à l'ensemble des problématiques que vous pouvez rencontrer. Que votre besoin soit ponctuel ou récurrent, notre gamme de prestations saura y répondre.

**CONTACTEZ-NOUS** 





### **SFTvh 1501**

Congélateur de laboratoire avec réfrigération par air pulsé

#### **Perfection**













Volume brut/utile	103/59 (
Dimensions extérieures en mm (L/P/H)	597/605/819
Dimensions intérieures en mm (L/P/H)	380/330/600
Consommation électrique en 365 jours	187 kWh ¹
Température ambiante	+10 °C à +35 °C
Dégagement de chaleur	280 kJ/h
Réfrigérant	R 600a
Niveau sonore	40 dB(A)
Fréquence / tension	50/60 Hz / 220-240 V~
Système de réfrigération	ventilé
Dégivrage	automatique
Plage de température réglable	-9 °C à -35 °C
Gradient / fluctuation max.	3,2 °C ³ / 3,9 °C ⁴
Matériau de l'habillage/couleur	acier / blanc
Matériau de la porte / couleur	acier / blanc
Matériau de la cuve intérieure	PS alimentaire blanc
Régulation électronique	Écran tactile couleur 2.4", Touch & Swipe
Alarme de température	optique et sonore
Alarme de panne de courant	immédiatement en cas de panne de courant pour min. 12
	heures
Contact sans potentiel	oui
Type de mise en réseau	SmartModule
Solution de mise en réseau	intégré, amovible
Interface de connexion	WiFi/LAN
Enregistreur de données	Intégré, interface USB
Eclairage intérieur	LED
Type de clayettes	verre
Surface de rangement utile en mm (L /	380 / 266
P)	
Résistance tablettes de rangement	40 kg
Charge totale maximale	120 kg
Tiroirs	3
Poignée barre	poignée antimicrobienne avec mécanisme d'ouverture
Passage de capteurs	1 x Ø 10 mm
DIN 13277	oui
Type de serrure	mécanique à clé
Ouverture de porte	à droite, réversibles
Poids brut/net	42/40 kg
EAN-Nr.	9005382268674

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Mesurée à température ambiante de + 25 °C et température intérieure de + 5 °C pour réfrigérateurs et - 20 °C pour congélateurs. <sup>3</sup> Gradient tel que défini dans EN 60068-3: la différence entre les moyennes des



températures les plus chaudes et les plus froides mesurées, augmentées de leur incertitude élargie, tout au long de la durée des mesures.

<sup>4</sup> Fluctuation max. selon EN 60068-3: la plus grande valeur de fluctuation déterminée tout au long de la durée des mesures.