



solutions techniques & services laboratoires & industries

 PLUS DE 40 COLLABORATEURS
 UNE COUVERTURE NATIONALE PLUS DE 25 ANS D'EXPÉRIENCE

De l'équipement ET du service!









Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours

Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de



DISTRIBUTION

Labo and Co propose des miliers de références d'équipement, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, disposent d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service. Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec les plus grandes marques vous garantissent une qualité sans faille.





SERVICES

- **QUALIFICATION & INSTALLATION**
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- **RÉPARATION & ENTRETIEN**
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production. Notre approche repose sur un éventail très large de services et de compétences nous permettant de répondre à l'ensemble des problématiques que vous pouvez rencontrer. Que votre besoin soit ponctuel ou récurrent, notre gamme de prestations saura y répondre.

CONTACTEZ-NOUS





SRTvg 1511

Réfrigérateur de laboratoire avec réfrigération par air pulsé

Performance











Volume brut/utile	137/97 (
Dimensions extérieures en mm (L/P/H)	597/605/819
Dimensions intérieures en mm (L/P/H)	450/460/620
Consommation électrique en 365 jours	214 kWh ¹
Température ambiante	+10 °C à +35 °C
Dégagement de chaleur	202 kJ/h
Réfrigérant	R 600a
Niveau sonore	47 dB(A)
Fréquence / tension	50 Hz / 220-240 V~
Système de réfrigération	ventilé
Dégivrage	automatique
Plage de température réglable	+3 °C à +16 °C
Gradient / fluctuation max.	3,7 °C ² / 5,2 °C ³
Matériau de l'habillage/couleur	acier / blanc
Matériau de la porte / couleur	Porte vitrée isolée avec cadre en plastique / blanc
Matériau de la cuve intérieure	PS alimentaire blanc
Régulation électronique	Affichage digital avec touches tactiles, Easy Touch
Alarme de température	optique et sonore
Alarme de panne de courant	lorsque le courant revient
Contact sans potentiel	oui
Type de mise en réseau	SmartModule
Solution de mise en réseau	Installation ultérieure possible
Interface de connexion	WLAN/LAN (en option)
Eclairage intérieur	Bandeau de plafonnier à LED, commutateur séparé
Tablettes de rangement réglables	3
Type de clayettes	Grilles plastifiées
Surface de rangement utile en mm (L /	450 / 425
P)	
Résistance tablettes de rangement	45 kg
Charge totale maximale	180 kg
Poignée barre	poignée antimicrobienne avec mécanisme d'ouverture
Passage de capteurs	1 x Ø 12 mm
DIN 13277	oui
Type de serrure	mécanique à clé
Ouverture de porte	à droite, réversibles
Poids brut/net	47/43 kg
EAN-Nr.	9005382268193

¹ Mesurée à température ambiante de + 25 °C et température intérieure de + 5 °C pour réfrigérateurs et - 20 °C pour congélateurs. ² Gradient tel que défini dans EN 60068-3: la différence entre les moyennes des



² Gradient tel que défini dans EN 60068-3: la différence entre les moyennes des températures les plus chaudes et les plus froides mesurées, augmentées de leur incertitude élargie, tout au long de la durée des mesures.

 $^{^{\}rm s}$ Fluctuation max. selon EN 60068-3: la plus grande valeur de fluctuation déterminée tout au long de la durée des mesures.