SOLUTIONS TECHNIQUES pour

laboratoires & industries

LABO AND CO

Nos compétences et services associés



Fours chambre de recuit, trempe et brasage jusqu‘à 1280 °C

Une isolation robuste en briques réfractaires légères est nécessaire pour résister aux dures conditions de l'utilisation en laboratoire, par exemple en cas de traitement thermique de métaux. Les fours chambre N 7/H - N 87/H sont conçus sur mesure pour résoudre notamment ce problème. Les fours peuvent être complétés par de nombreux accessoires, tels que des caissons pour le recuit pour l'utilisation sous gaz protecteur, des rouleaux ou une station de refroidissement avec bacs de trempe. Cela permet de réaliser des applications même délicates, telles que l'adoucissement du titane dans le domaine médical sans avoir recours à des installations de recuit onéreuses et complexes.



Four chambre N 61/H

Modèle standard

- Tmax 1280 °C
- Four chambre avec une grande profondeur et résistances électriques sur les deux cotés et dans la sole
- Les éléments chauffants sur tubes porteurs assurent un rayonnement libre de la chaleur et une grande durée de vie
- Chauffage de la sole protégée par un plateau SiC résistant à la chaleur
- Homogénéité de température jusqu’à +/– 10 °C selon la norme DIN 17052-1 voir page 71
- Consommation énergétique réduite grâce à une isolation multicouches
- Châssis compris dans les fournitures, N 7/H - N 17/HR en tant que modèle de paillasse
- Porte à ouverture parallèle vers le bas (protège l’opérateur contre le rayonnement thermique de celle-ci)
- Amortisseur de porte par des vérins/ressort à gaz
- Programmateur B500 (5 programmes avec 4 segments chacun), autres programmateurs voir page 78

Modèle	Tmax	Dimensions intérieures en mm			Volume	Dimensions extérieures[1] en mm			Puissance	Branchement	Poids	Temps de chauffe
	en °C	l	p	h	en l	L	P	H	connectée en kW	électrique*	en kg	en minutes[2]
N 7/H	1280	250	250	140	9	800	650	600	3,0	monophasé	60	320
N 11/H	1280	250	350	140	11	800	750	600	3,5	monophasé	70	320
N 11/HR	1280	250	350	140	11	800	750	600	5,5	triphasé[3]	70	70
N 17/HR	1280	250	500	140	17	800	900	600	6,4	triphasé[3]	90	110
N 31/H	1280	350	350	250	31	1040	1100	1340	15,0	triphasé	210	90
N 41/H	1280	350	500	250	41	1040	1250	1340	15,0	triphasé	260	105
N 61/H	1280	350	750	250	61	1040	1500	1340	20,0	triphasé	400	105
N 87/H	1280	350	1000	250	87	1040	1750	1340	25,0	triphasé	480	105

[1]Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande.
*Remarques relatives au branchement électrique voir page 75
[2]Temps de chauffage approx. du four vide et fermé en minutes jusqu'à Tmax –100 K (en cas de raccordement à 230 V 1/N/PE ou 400 V 3/N/PE)
[3]Chauffage uniquement entre 2 phases



Travail avec caisson d'alimentation en gaz pour atmosphère gazeuse protectrice à l'aide d'une navette de chargement



Four chambre N 7/H pour modèle de paillasse



Four chambre avec une grande profondeur et résistances électriques sur trois côtés

Accessoires pour le traitement thermique des métaux

Grâce à un large éventail d'accessoires, notre vaste gamme de fours pour le traitement thermique des métaux peut être adaptée individuellement à votre application.

Caissons de mise sous gaz pour les traitements thermiques sous gaz inerte

Les fours de recuit, à convection forcée ou puits peuvent être utilisés pour le traitement thermique avec gaz inertes ou réactifs non combustibles grâce à des caissons de mise sous gaz.



Caisson pour le recuit

Les caissons pour le recuit sont remplis de poudres ou de granulés, dans lesquels la charge est ensuite placée. Ceci permet de réaliser, par exemple, des applications économiques, telles que le brasage.



Systèmes complets de trempe en atelier

Nos systèmes compacts de traitement thermique se composent d'un four de trempe, d'un four de revenu, ainsi que d'un bac de trempe et de nettoyage. Ils peuvent être utilisés pour de nombreux traitements thermiques en atelier.



Bacs de trempe et de nettoyage

Les bacs pour trempe à l'huile ou à l'eau, pour le nettoyage et pour le dégraissage existent en version simple ou jumelés et sont en inox.



Consommables pour l'amélioration des résultats

Feuillard, poches de recuit, granulés



Équipement de protection

Gants, protection du visage et du corps





Pour recevoir de plus amples informations sur notre vaste gamme d'accessoires de traitement thermique, demandez notre catalogue « Technique des processus thermiques II »

LABO AND CO
50 avenue de Grosbois
94440 Marolles-en-Brie

Tel : 01 45 98 74 80
Fax : 01 45 98 77 23
contact@laboandco.com

LABO AND CO



Gardez un œil sur laboandco.com

laboandco.com