

Description de l'appareil

L'appareil HST-H6 est utilisé pour effectuer des scellages à chaud, afin de déterminer les températures de scellage, le temps de scellage et la pression de scellage, et ce pour différents films composites, afin d'obtenir les informations utiles pour le process de production. Cet appareil à des mors de scellage conçus spécialement pour répondre à un grand nombre de normes internationales.



- PID numérique de régulation de température, pour assurer une montée en température rapide et une fluctuation très faible autour de la consigne de température.
- Les principaux composants sont des composants importés, fiables et performants
- Grandes plages de réglages de température, temps de scellage et pressions de scellage, pour permettre d'effectuer des tests de scellage dans un grand nombre de conditions.
- Déclenchement manuel ou par pédale et dispositif anti brulure pour une facilité et une sécurité d'utilisation
- Appareil contrôlé par micro ordinateur, panneau d'interface avec écran LCD intégré
- Software permettant le transfert des données pour sauvegarde et impression.

Précision

L'appareil HST-H6 repose sur une conception assurant une précision de fonctionnement. Les mors de scellage à chaud en aluminium assurent une répartition homogène de la chaleur sur les surfaces de scellage.; La pression de scellage est assurée par des vérins pneumatiques appliquant une pression égale sur les échantillons; les mors chauffants disposent de connecteurs externes pour faciliter la maintenance. Répartition uniforme de la température de scellage sur les mors

- Dispositif de vérins pneumatiques afin d'assurer une pression stable durant le process de scellage
- Maintenance facilitée du dispositif de chauffe

Utilisation facilitée

L'appareil HST-H6 a été conçu pour une utilisation facile, et est le meilleur choix pour les utilisateurs recherchant un appareil économique est à la base, un testeur HST-H6, mais qui dispose de plus de fonctions. Cet appareil est le meilleur choix pour les utilisateurs exigeants.

- 2 niveaux de vérins et régulation boucle fermée de la pression pour assurer une pression précise et stable lors du scellage
- Les surfaces de scellage proposées permettent le scellage de différents échantillons avec différentes spécifications
- Software et port RS232 pour connexion à un ordinateur et transfert des données
- Conception miniaturisée pour faciliter les opérations de test
- Un design compact et une grande fiabilité font de cet appareil un choix économique pour les tests de scellage

Principe de test

L'appareil HST-H6 se compose d'un mors de scellage supérieur et d'un mors de scellage inférieur. Avant le test, régler la température, le temps et la pression de scellage. Placer l'échantillon à sceller entre le mors inférieur et le mors supérieur. Appuyer sur le bouton start. Le processus de scellage s'effectue alors automatiquement.

Cet appareil effectue les tests de scellage en conformité avec les normes suivantes :
ASTM F2029, QB/T 2358, YBB 00122003

Applications

L'appareil HST-H6 est principalement utilisable pour les tests de scellage dans les cas suivants :

Applications de bases	Films avec surface lisse	Films plastique, films composites, films composites papier plastique, géomembranes, films coextrudés, films aluminés, papiers aluminium, papiers composites aluminium, etc. Les surfaces de scellage doivent être lisses. La largeur de scellage peut être adaptée en fonction des spécifications de l'utilisateur.
	Films dont la surface comporte des motifs décoratifs	Films plastique, films composites, films composites papier plastique, géomembranes, films coextrudés, films aluminés, papiers aluminium, papiers composites aluminium, etc. Les surfaces de scellage doivent être lisses. La largeur de scellage peut être adaptée en fonction des spécifications de l'utilisateur.
Applications étendues	Couvercles de pots/portions de confiture	L'appareil se compose d'un mors inférieur et d'un mors supérieur. Le mors supérieur est circulaire, tandis que le mors inférieur a la forme d'un moule exactement adapté à la forme du pot/portion de confiture. Mettre le pot dans le moule/ mors inférieur, et effectuer le scellage. Ce dispositif est optionnel.
	Tubes souples plastique	Les extrémités des tubes plastique souples sont placés entre les mors inférieur et supérieur, puis scellés.

Spécifications techniques

HST-H6	
Température de scellage	Température ambiante ~ 300 °C
Précision	± 0.2 °C
Temps de scellage	0.1 ~ 999.9 s
Pression de scellage	0.05 MPa ~ 0.7MPa
Surface de scellage	150mm × 10mm (autres dimensions sur demande)
Mode de chauffage	Un seul mors chauffant
Pression air comprimé	0.5 MPa ~ 0.7MPa (air comprimé non fourni)
Reaccordement air comprimé	Tube PU Ø 6mm
Dimensions	290 mm (L) × 475 mm (l) × 298 mm (H)

Alimentation électrique

AC 220V 50Hz

Poids

19 kg

Note: Air comprimé non fourni

