

Étuves haute température, Fours à chambre à convection d'air



N 120/65 HA



N 250/65HA avec porte guillotine pneumatique en option

N 15/65HA, N 30/45HA - N 500/85HA

Ces fours à chambre à convection forcée se caractérisent tout particulièrement par leur excellente homogénéité de température. Ils conviennent ainsi parfaitement aux process tels que le refroidissement, la cristallisation, la préchauffe, le durcissement, mais aussi pour de nombreux process dans le domaine de la construction d'outils. Leur construction modulaire leur permet de s'adapter aux exigences du process en les complétant par de nombreuses options disponibles.



N 1680/45 AS avec transfert à rouleaux, intégré dans une ligne de production

- Tmax 450 °C, 650 °C ou 850 °C
- Convection forcée horizontale
- Porte charnière à ouverture sur la droite
- Homogénéité optimale de la température selon DIN 17052-1 jusqu'à ΔT 6 K
- Chauffage sur quatre côtés (sole, côtés et voûte)
- Répartition optimale de l'air du fait de la vitesse de circulation élevée
- Plaque de sole et supports pour deux plaques supplémentaires compris dans la livraison
- Moufle interne en acier inoxydable
- Armoire de commande avec relais statique
- Description de la régulation, voir pages 54

Modèle	Tmax	Dimensions intérieures en mm			Volume en L	Dimensions extérieures en mm			Puissance raccordée/ kW	Branche- ment électrique*	Poids en kg
	°C	l	p	h		L	P	H			
N 30/45 HA	450	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	3,6	monophasé	195
N 60/45 HA	450	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	6,6	triphasé	240
N 120/45 HA	450	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	9,6	triphasé	310
N 250/45 HA	450	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	19,0	triphasé	610
N 500/45 HA	450	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	28,0	triphasé	1030
N 15/65 HA ¹	650	295	340	170	15	470	845	460	2,7	monophasé	55
N 30/65 HA	650	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	6,0	triphasé ²	195
N 60/65 HA	650	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	9,6	triphasé	240
N 120/65 HA	650	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	13,6	triphasé	310
N 250/65 HA	650	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	21,0	triphasé	610
N 500/65 HA	650	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	31,0	triphasé	1030
N 30/85 HA	850	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	6,0	triphasé ²	195
N 60/85 HA	850	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	9,6	triphasé	240
N 120/85 HA	850	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	13,6	triphasé	310
N 250/85 HA	850	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	21,0	triphasé	610
N 500/85 HA	850	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	31,0	triphasé	1030

¹Modèle de paillasse

²Chauffage uniquement entre deux phases

*Remarques relatives à la tension de raccordement voir page 54

Options N 30/45HA - N 500/85HA

- Refroidissement accéléré par ventilateur
- Commande automatique des trappes d'air frais et de cheminée pour une meilleure ventilation et un refroidissement plus rapide du four
- Porte guillotine pneumatique
- Caisson pour traitement sous atmosphère protectrice
- Plaques de chargement supplémentaires
- Régulation du régime de flux d'air par convertisseur de fréquence pour pièces sensibles
- Systèmes d'aide au chargement, plaques, rouleaux

Fours à chambre à convection d'air et technique de salle blanche



Four à convection forcée N 2380/55 HAC en exécution spéciale client avec chariot et tôles de chargement en acier inoxydable 1.4828

N 120/65 HAC - N 500/65 HAC

Pour certains process de traitement thermique, il est important de réduire les dépôts de particules à un minimum dans la chambre du four. Pour obtenir la plus grande protection possible pour ces applications, l'utilisation de ces fours à chambre spéciaux avec une carcasse intérieure soudée et une isolation recouverte de tôle en inox s'impose. Ces fours conviennent tout particulièrement aux process de traitement thermique du verre pour lequel une surface propre est de la plus grande importance.

- Exécution comme modèles N ../HA plus :
- Circulation d'air horizontale
- Étanchéification spéciale de la carcasse
- Recouvrement en inox de l'isolation
- Homogénéité optimale de la température dans la plage de 250 °C à 650 °C selon DIN 17052-1 jusqu'à ΔT 6 K
- Fonctionnement sous gaz protecteur en tant que option

N 500/65 HAC avec technique de production en salle blanche



Modèle	Tmax °C	Dimensions intérieures en mm			Dimensions extérieures en mm			Puissance raccordée/kW	Branchement électrique*
		l	p	h	L	P	H		
N 120/65 HAC	650	450	600	450	900 + 255	1600	1600	9,6	triphasé
N 250/65 HAC	650	600	750	600	1050 + 255	1750	1750	18,6	triphasé
N 500/65 HAC	650	750	900	750	1120 + 255	1900	1900	27,6	triphasé

Four à convection forcée N 250/65 HAC avec chambre en exécution sans particules. La porte du four se trouve dans la chambre blanche pour le chargement, classe 100, chambre du four dans la chambre grise située derrière.

*Remarques relatives à la tension de raccordement voir page 54