

#N°1 français du service pour les laboratoires



SOLUTIONS TECHNIQUES & SERVICES
pour laboratoires
& industries

NOTRE ÉQUIPE EST COMPOSÉE D'EXPERTS, DE PASSIONNÉS,
DE TECHNICIENS, EN CONSTANTE FORMATION.

- PLUS DE 40 COLLABORATEURS
- PLUS DE 25 ANS D'EXPÉRIENCE
- UNE COUVERTURE NATIONALE



Retrouvez
tous nos équipements
et services sur

WWW.LABOANDCO.COM

DES CONSEILS POUR CHAQUE VENTE & SERVICE



AMÉNAGEMENT



Chaque laboratoire, entreprise ou industrie a ses enjeux, ses objectifs et ses contraintes. Les aménagements sont donc tous différents pour répondre à des problématiques toujours uniques. **Notre équipe est là pour comprendre votre besoin et vous accompagner au plus près.**

Labo and Co est à vos côtés pour l'établissement de votre cahier des charges, pour le suivi des travaux et leur réception et pour fournir le meilleur matériel et le plus haut niveau de service.



DISTRIBUTION

Labo and Co propose **des milliers de références d'équipement**, des plus simples aux plus complexes. Une équipe d'ingénieurs d'affaires et de techniciens, répartis dans toute la France, dispose d'une connaissance approfondie des équipements et mettent leur expérience à votre service. **Avant de conclure toute vente, nous nous assurons d'avoir compris tous vos enjeux.**

Nos partenariats et nos collaborations depuis des années avec **les plus grandes marques** vous garantissent une qualité sans faille.



SERVICES

DES INTERVENTIONS SÉCURISÉES ET CERTIFIÉES

Une réactivité essentielle

Chez Labo and Co, nous savons à quel point le dysfonctionnement d'un équipement peut avoir des répercussions catastrophiques sur des recherches ou sur une production.

Des techniciens pleinement habilités

Nos équipes disposent des habilitations requises : manipulation des fluides frigorigènes, habilitations électriques, risques chimiques, etc... Pour des interventions conformes et sécurisées.

Une offre complète et flexible

Notre large éventail de services nous permet de répondre à toutes vos problématiques, qu'il s'agisse d'un besoin ponctuel ou récurrent.

Vos essais externalisés sont effectués dans notre propre laboratoire par nos équipes spécialisées

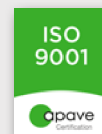
- QUALIFICATION & INSTALLATION
- MÉTROLOGIE & ÉTALONNAGE
- RECONDITIONNEMENT
- RÉPARATION & ENTRETIEN (ÉLECTRIQUE, MÉCANIQUE ET FROID)
- LOCATION
- ESSAIS EXTERNALISÉS



CERTIFICATIONS

Labo and Co est **certifié pour garantir à ses clients des prestations fiables, traçables et conformes aux normes** les plus exigeantes du secteur du laboratoire et de l'industrie.

- ▶ **Certification ISO 9001** – Qualité et fiabilité de nos services
- ▶ **Certification CEFRI n°1616E** – Interventions en zones réglementées



Découvrez la Location Longue Durée

Une solution flexible et sécurisante pour équiper votre laboratoire en toute sérénité : Mise en service, maintenance, SAV, extensions de garanties, la solution clé en main !



OT-S12R / OT-S22R

High Speed, High Capacity, Floor standing Centrifuges

The OT-S12R and OT-S22R are high-throughput, floor-standing refrigerated centrifuges designed for professional-grade high-speed separation. The OT-S12R supports large-volume processing of up to six 1 L bottles, while the OT-S22R offers superior high-speed performance, reaching up to 22,000 RPM (52,001 xg) for various laboratory applications.



Features

- A dedicated large indication lamp enabling efficient and accurate operational monitoring from a distance
- 7" touchscreen display for intuitive UI showing simultaneous display of all operational parameters of set and actual figures
- Automatic rpm/rcf conversion
- Compressor-off function when lid is open minimizes unnecessary cooling and frosting.
- Temperature range from -10°C to 40°C
- 'Fast cool' function, R.T. to 4°C for fast start up of cooled samples
- Selectable time mode of "at set SPEED" for counting running time only when reached the set speed
- A separate "PULSE" key for quick spin
- Intuitive control interface with numeric input buttons allows easy setting and editing of running conditions.
- Key lock function helps the set parameters secured during operation.
- Lid drop protection design allows easiness and safety when loading or unloading samples.

Technical Specifications

Model Name	OT-S12R	OT-S22R
Max. RPM / Fixed angle	12,000 rpm	22,000 rpm
Max. RCF / Fixed angle	22,265 xg	52,001 xg
Max. capacity / Fixed angle	6 x 1,000 mL	4 x 1,000 mL
Settable Min. RPM	400	
RCF/RPM conversion	Yes	
Temperature range (°C)	-10°C to 40°C	
Time control	Pulse, Timed < 10 hr or continuous	
Time counting	Selectable, At Set Speed Or From Starting	
Noise level (dependent on rotor)	≤ 65 dB	
ACC/DEC ramps	10/10 steps	10/11 steps
Program memory	100	
Rotor identification	Automatic	
Imbalance cutout	Automatic	
Safety lid lock	Automatic	
Motorized door open & close	Automatic	
Power supply (V/Hz)	220-230V~, 50/60Hz (110V 60Hz optional)	220-230V, 60Hz (220~230V, 50Hz, 110V 60Hz optional)
Power Requirement (VA)	3.0 kW	4.6 kVA
Dimension (W x D x H, mm)	668 x 800 x 891/805	681 x 795 x 920
Weight without rotor	230 kg	247 kg
Cat. No.	OT-S12R	OT-S22R

Fixed Angle Rotor

A1000-6T **OT-S12R Only**

- Capacity : 6 x 1,000 mL
- Max. RPM : 7,000
- Max. RCF : 10,962

Adaptors

Tube type (mL)	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
500	10,184	TR500(1000)
250	9,127	TR250(1000)



Fixed Angle Rotor

A1000-4T

- Capacity : 4 x 1,000 mL
- Max. RPM : 8,000
- Max. RCF : 12,157

Adaptors

Tube type (mL)	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
500	11,141	TR500(1000)
250	9,760	TR250(1000)



Fixed Angle Rotor

A500-6

- Capacity : 6 x 500 mL
- Max. RPM : 10,000
- Max. RCF : 17,743

Adaptors

Tube type (mL)	Max. RCF (xg)		Adaptor Cat. No.
	OT-S12R	OT-S22R	
250	15,540	12,588	TR250(A500)



Fixed Angle Rotor

A250-6

- Capacity : 6 x 250 mL
- Max. RPM : 12,000
- Max. RCF : 22,265 xg



Adaptors

Tube type (mL)	Max. capacity per Rotor	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
100	6	20,044	TR100(250)
85	6	19,722	TR85(250)
50 conical(Skirt)	6	20,124	TR50sc(250)
50 conical	6	19,158	TR50c(250)
50	12	19,319	TR50-2(250)
30	18	21,331	TR30-3(250)
25 conical	6	19,319	TR25c(250)

Tube type (mL)	Max. capacity per Rotor	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
15 conical	24	21,090	TR15c-4 (250)
15	24	21,492	TR15-4(250)
Φ16 x 100 mm VT	42	21,492	TR10-7(250)
Φ13 x 75-100 mm VT	48	21,814	TR7-8(250)
5 conical	24	21,090	TR5c-4(250)
1.5 / 2.0	54	21,734	TR2.0-9(250)

Fixed Angle Rotor

A85-6 **OT-S22R Only**

- Capacity : 6 x 85 mL
- Max. RPM : 20,000
- Max. RCF : 43,647 xg



Adaptors

Tube type (mL)	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
50 conical	41,590	TR50c(85)
50	41,545	TR50(85)
30	40,964	TR30(85)
25 conical	35,910	TR25c(85)
15 conical	39,890	TR15c(85)
15	39,801	TR15(85)

Fixed Angle Rotor

A50c-8 **OT-S22R Only**

- Capacity : 8 x 50 mL Conical
- Max. RPM : 15,000
- Max. RCF : 27,796 xg



Adaptors

Tube type (mL)	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
50	27,167	TR50(50c)
30	26,916	TR30(50c)
25 conical	23,897	TR25c(50c)
15 conical	26,589	TR15c(50c)

Fixed Angle Rotor

A50-8 **OT-S22R Only**



Adaptors

Tube type (mL)	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
30	41,679	TR30(50)
25 conical	35,239	TR25c(50)
15 conical	41,992	TR15c(50)
15	41,500	TR15(50)

Fixed Angle Rotor

A50-6 **OT-S22R Only**

- Capacity : 6 x 50 mL
- Max. RPM : 22,000
- Max. RCF : 52,001 xg



Adaptors

Tube type (mL)	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
15 conical	49,241	TR15c(50)
15	48,646	TR15(50)

Fixed Angle Rotor

A15c-12 **OT-S22R Only**



Fixed Angle Rotor

A15S-12 **OT-S22R Only**

- Capacity : 12 x 15 mL
- Max. RPM : 22,000
- Max. RCF : 52,001 xg



Fixed Angle Rotor

A10-12 **OT-S22R Only**

- Capacity : 12 x 10 mL
- Max. RPM : 22,000
- Max. RCF : 46,049 xg



Fixed Angle Rotor

A2.0-36 **OT-S22R Only**

- Capacity : 36 x 1.5 / 2.0 mL
- Max. RPM : 18,000
- Max. RCF : 41,910 xg



Adaptors

Tube type (mL)	Max. RCF (xg)	Adaptor Cat. No.
0.5	40,208	TR0.5
0.2	36,223	TR0.2