SOLUTIONS TECHNIQUES pour

laboratoires & industries

LABO AND CO

Nos compétences et services associés

Model 4005/4105

Application pharmaceutique et bioprocédée

Chambre de gel/dégel à taux contrôlé haute performance PID

Farrar Scientific vous offer une nouvelle chambre de taux de contrôle PID pour gel / dégel rapide pour les applications de bio-traitement, réduisant considérablement le temps de gel ou dégel de conditionnement de jours ou de semaines à des heures.

La nouvelle chambre de taux de contrôle PID modèle 4005 refroidie par air ou 4105 refroidie à l'eau peut geler / décongeler rapidement de +40C à -80C. La chambre à taux contrôlé plc permet la congélation et la décongélation en vrac rapides et uniformes des protéines ou des produits contenus dans une variété de conteneurs (sacs, bouteilles ou conteneurs de toute taille) tels que le système à usage unique (SUS), les récipients en polycarbonate ou les récipients en polypropylène.

"Gel et/ou décongélation en vrac rapide en quelques heures au lieu de jours ou de semaines"

Performances Générales:

- Des résultats uniformes et reproductibles améliorent le contrôle de la qualité dans la production et la logistique.
- La circulation d'air fournit un retrait rapide de la température ambiante à la température souhaitée dans tout le récipient s'étendant jusqu'au centre du fluide, ce qui évite les faux points de congélation et optimise le processus de congélation.
- Processus reproductible de gel ou dégel.
- Élimine l'incertitude. Fournit un conditionnement spécifique à la température pour satisfaire les protocoles de traitement et d'expédition de divers produits pharmaceutiques.
- Le conditionnement en phase solide assure une chaleur de fusion maximale pour un plus grand stockage d'énergie et une plus grande capacité de refroidissement au fil du temps.
-

Farrar Scientific

Model 4005/4105

Application et exigences électriques

Application	Pharmaceutique et Biotraitement
Volume de la chambre	659,8 L
Température programmable	+40°C à –80°C
Électrique	400 VAC, 3 Ø, 50Hz, 24 A
Certification	CE
Temperature ambiant	+18°C à +30°C
Condenseur à l'air	+18 °C à +30 °C
Condenseur refroidi à l'eau	29,5 °C, débit max. 26,5 l/min.
Eau réfrigérée	7,2 °C, débit max. 13.25 l/min.

Dimension

Dimensions Intérieure	863.6 x 698.5 x 1092.2 mm (L x P x H)
Dimensions Extérieure	1901.5 x 960.4 x 2028.8 mm
Poids net	459 Kg
Poids d'expédition	726 Kg

Données sur le rendement

Congélation Chambre vide	< 38 minutes from +25˚C to -80˚C
Récupération de porte ouverte	< 10 minutes a -80˚C
Charge 100L +25˚C to –80˚C	< 12 Hours
Uniformité - température de l'air	**+/-** 2.0˚C
Uniformité - du produit	**+/-** 1.0˚C

Refrigeration System

Transfert de chaleur	Convection
Réfrigérant Premier étage	R-449A
Réfrigérant deuxième étape	R-508B
Dégivrage	Programme de dégivrage automatique
Chaleur rejet – Refroidi à l'air	11 Kw/hr
Chaleur rejet – Refroidi à l'eau	0.5 Kw/hr

Contrôleur PID, Capteur, Contacts Secs

PID Programmable contrôleur	PID
Capteur	RTD PT100 Din A
Contact Secs	Standard (C, NO, NC)

Services/options supplémentaires

Validation IQ/OQ/PQ

Cartographie de la température

Programmation personnalisée

Alarme de porte extérieure

Étagère de confinement

Farrar Scientific

Ingénierie de réfrigération ultra-basse

LABO AND CO
50 avenue de Grosbois
94440 Marolles-en-Brie

Tel : 01 45 98 74 80
Fax : 01 45 98 77 23
contact@laboandco.com

LABO AND CO

Gardez un œil sur laboandco.com

laboandco.com