

GROUPE DE POMPAGE « CHIMIE »

MZ 2C NT + 2AK



MZ 2C NT avec séparateur à l'aspiration et au refoulement

Ce groupe de pompage pour la chimie répond à un large éventail d'applications pour l'aspiration, et l'évaporation de gaz et vapeurs en chimie, biologie, et pharmacologie, pour lesquelles un condenseur de vapeur au refoulement n'est pas nécessaire. Les applications typiques sont les évaporateurs concentrateurs, les sécheurs de gel et la filtration. Le séparateur à l'aspiration (AK) en verre avec film plastique retient les particules et les liquides. Le séparateur au refoulement récupère les condensats, évite leur retour dans la pompe, et réduit le bruit de la pompe.

CARACTERISTIQUES

- excellente résistance chimique et bonne tolérance aux condensats
- débit élevé, même à proximité du vide limite
- bon vide limite sous lest d'air/qaz inerte
- fonctionnement silencieux et vibrations réduites
- séparateur à l'aspiration et au refoulement pour la récupération des condensats.



MZ 2C NT +2AK 2.0 m³/h 7 mbar

	Embout DN 10 mm	
	Embout DN 10 mm	
mm	319 x 243 x 309	
kg	13.6	
CEE	Ex*	732500
CH, CN	Ex*	732501
UK	Ex*	732502
US		732503
	kg CEE CH, CN UK	Embout DN 10 mm mm 319 x 243 x 309 kg 13.6 CEE Ex* CH, CN Ex* UK Ex*

ACCESSOIRES

Tuyau à vide en caoutchouc DN 10 mm (686002)

COMPRIS DANS LA LIVRAISON

Groupe de pompage complet, prêt à l'emploi, avec manuel d'utilisation.